

РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
ОБЩИНА КАСПИЧАН

КМЕТ

телефон : +359 +05351 / 74 74

факс : +359 +05351 / 74 70

E-mail: obshtina@kaspichan.org



REPUBLIC OF BULGARIA
MUNICIPALITY OF KASPICHAN

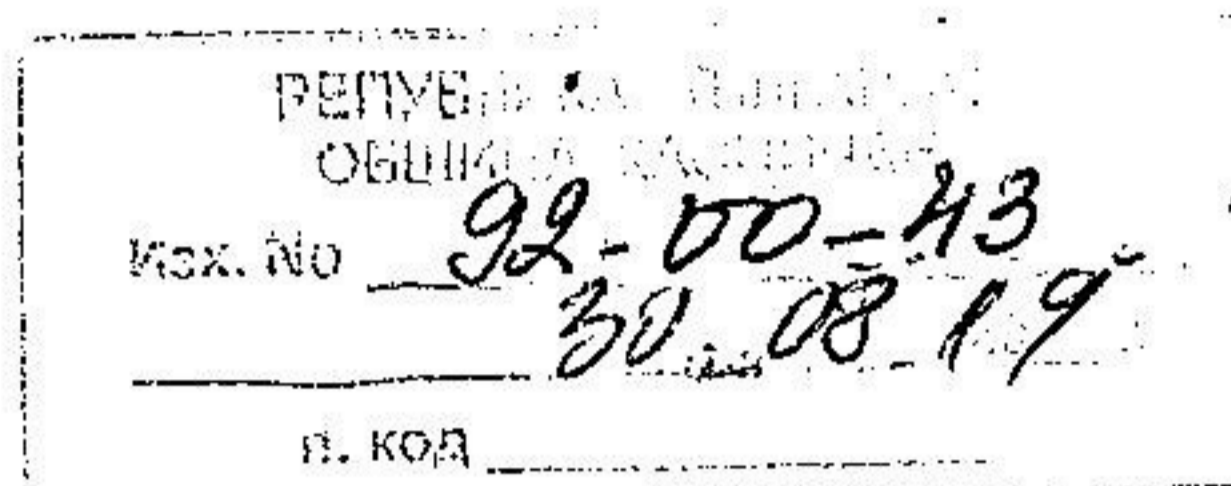
Mayor's

Phone: +359 +05351 / 74 74

Fax: +359 +05351 / 74 70

E-mail: obshtina@kaspichan.org

ДО ВСИЧКИ ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА



Относно: Отговор на постъпили писмени запитвания във връзка с Обществена поръчка с предмет: „РЕХАБИЛИТАЦИЯ НА УЛИЧНА МРЕЖА, СЪОРЪЖЕНИЯ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИТЕ КЪМ ТЯХ НА ТЕРИТОРИЯТА НА ОБЩИНА КАСПИЧАН“, за Обособена позиция 2: Рехабилитация на ул. "Хаджи Димитър" в с. Върбяне, ул. "Гео Милев" и ул. "Цар Симеон" в гр. Плиска и ул. "Цар Симеон" в с. Златна нива.

Уважаеми дами и господа,

на 29.08.2019 г. постъпиха две искания за предоставяне на писмени разяснения на основание чл. 33, ал. 1 от Закона за обществените поръчки. В отговор на запитванията, съгласно чл. 33, ал. 2 Ви даваме следните разяснения:

Въпрос: В количествената сметка за Обособена позиция 2: Рехабилитация на ул. "Хаджи Димитър" в с. Върбяне, ул. "Гео Милев" и ул. "Цар Симеон" в гр. Плиска и ул. "Цар Симеон" в с. Златна нива, позицията „Доставка и полагане на парапет, включително всички свързани с това разходи“ е на куб. м.

Моля да уточните каква е мерната единица на позицията!

Отговор: Допуснатата е техническа грешка. Да се чете и оферира на метър линеен. За повече яснота прилагаме „Техническа спецификация за улични принадлежности и/или съоръжения“ подписана и подпечатана от проектант на част „Пътна“.

Въпрос: В количествената сметка за Обособена позиция 2: Рехабилитация на ул. "Хаджи Димитър" в с. Върбяне, ул. "Гео Милев" и ул. "Цар Симеон" в гр. Плиска и ул. "Цар Симеон" в с. Златна нива, позицията „Доставка и полагане на армировка по спецификация, включително всички свързани с това разходи“ е на куб. м.

Моля да уточните каква е мерната единица на позицията!

Отговор: Допуснатата е техническа грешка. Да се чете и оферира на кг.

Милена Недева

Кмет на община Каспичан



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА УЛИЧНИ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И/ИЛИ СЪОРЪЖЕНИЯ

ПЪТНА МАРКИРОВКА

Боята за пътната маркировка трябва да отговаря на изискванията на:

БДС EN 1871:2004 - Материали за пътна маркировка. Физични характеристики или еквивалент

БДС EN 12802:2004 - Материали за пътна маркировка. Лабораторни методи за идентификация или еквивалент

БДС EN 1436:2007+A1:2009 - Материали за пътна маркировка. Експлоатационни характеристики на пътната маркировка или еквивалент

БДС 14120-77 Изменение 1:2003 - Покрития лаковобояджийски. Изпитване на изтриваемост или еквивалент

Боята за пътна маркировка трябва да бъде подготвена за работа съгласно изискванията и инструкциите на производителя.

Не се допуска използването на боя, която е образувала трудно разбъркващи се утайки и кожи по повърхността.

За осигуряването на по-добра видимост на пътната маркировка през тъмната част на денонощието да се използват стъклени перли. Стъклените перли могат да бъдат предварително поставени в материала или да бъдат разпръснати върху маркираната повърхност веднага след нанасяне на боята или пластика.

Съхливостта на боята при 20°C до степен 5, трябва да бъде не повече от 20 min.

Полагането на пътната маркировка трябва да се извърши при спазване на инструкциите на производителя на използвания материал.

Осевата линия, линиите на лентите за движение и крайните линии трябва да бъдат положени с помощта на маркировъчни машини, а другата маркировка - с помощта на шаблони.

Изпълнението на светлоотразителна пътна маркировка с разделено полагане на боята и стъклените перли трябва да се извършва с помощта на маркировъчна машина, снабдена с устройство за автоматично дозиране и разпръскване на стъклените перли.

ВЕРТИКАЛНА СИГНАЛИЗАЦИЯ

Пътните знаци трябва да отговарят на изискванията на:

БДС 1517:2006 - Пътни знаци. Размери и шрифт или еквивалент

Изпълнението на сигнализацията на пътищата с пътни знаци трябва да се извърши при строго спазване на проекта.

Детайлите на всички от пътни знаци трябва да бъдат одобрени от Строителния надзор преди производството им.

Единичните стълбове за пътни знаци се монтират в кръгла дупка с размер 300 mm, запълнена с бетон с клас по якост на натиск B15 на дълбочина не по-малка от 150 mm под терена.

Стълбовете, на които ще се монтират пътните знаци и табели, трябва да бъдат поставени отвесно, добре укрепени най-малко 72 часа след изливането на бетона. Обратната засипка трябва да се извърши не по-рано от 48 часа след бетонирането. Тези периоди могат да бъдат променяни по преценка и одобрение на Проектанта и Строителния надзор.

При монтиране на знаци и табели на два стълба, разстоянието от края на знака или табелата до оста на стълба трябва да бъде 300 mm.

Стълбчета, портални рамки и конзоли, и скрепителни елементи за пътните знаци трябва да бъдат изработени от стомана S 235 JR или с по-добро качество в съответствие с БДС EN 10025-2005 или еквивалентен.

Всички стоманени части трябва да са защитени срещу корозия чрез PVC-покритие с дебелина не по-малка от 0,04 mm или с два пласта грунд и два пласта сива боя.

Дебелината на ламарината – стоманена или алуминиева, пластмасова или стъклопласт трябва да бъде:

При размер на знака по-малък от 1000 mm

Стоманена ламарина – не по-малко от 1,5 mm

Ламарина от алуминиева сплав – не по-малко от 2,0 mm

Пластмаса – не по-малко от 5,0 mm

При максимален размер на знака по-голям от 1000 mm

Стоманена ламарина – не по-малко от 2,5 mm

Ламарина от алуминиева сплав – не по-малко от 2,5 mm

Пластмаса – не по-малко от 8,0 mm

Материалите за пътни знаци трябва да бъдат придружени от сертификат за качество, съгласувани по установен ред. Размерите на знаците и табелите не трябва да се различават с повече от 2% от нормираните в БДС 1517:2006 или еквивалентен.

Гаранционният срок трябва да бъде най-малко две години.

ВОДОТВЕЖДАЩИ УСТРОЙСТВА /напречна отводнителна решетка и покрит окоп/ - включват бетонови, кофражни и армировъчни работи.

РЕМОНТ НА ПЛОЧЕСТИ ВОДОСТОЦИ /нови стоманобетонни тротоарни блокове/ - включват бетонови, кофражни и армировъчни работи.

Бетонови, кофражни и армировъчни работи

Изпълнението на бетонни, кофражни и армировъчни работи се извършва в съответствие с изискванията на БДС EN 13670.

Бетонни смеси

Изисквания

Изисквания за приготвяне, транспортиране и доставяне на бетонни смеси се определят в БДС EN 206-1.

Бетонните смеси трябва да бъдат приготвени под формата на:

- Готови смеси, в които циментът, добавъчният материал, химическите добавки и водата се влагат и смесват от производителя;

- Полуготови смеси, в които циментът, добавъчният материал, химическите добавки и водата се влагат от производителя, и смесването се извършва в бетоновози миксери по време на транспортирането;

- Суха смес, в която циментът и добавъчният материал се влагат от производителя, а влагането на вода и химически добавки, както и смесването се извършват в бетоновози миксери по време на транспортирането или на местопологането.

Бетонната смес се класифицирана по консистенция от БДС EN 206-1.

Изпълнителят може да използва само бетонни смеси, които са произведени по одобрени рецепти и изпитани на площадката – с протоколи доказващи качеството на бетона от лицензирана лаборатория.

Предписанието за изготвяне на рецепта за бетон, която трябва да бъде одобрена, включва:

- Класове на бетона на якост, водонепропускливост, мразоустойчивост и т.н.;
- Клас на проектна консистенция;
- Максимален размер на зърното на едрия добавъчен материал;
- Вид на химическата добавка;
- Изисквания към добавъчния материал и цимента, вкл. минимални количества;
- Условия на приготвяне, транспортиране и уплътняване на сместа;
- Други условия и свойства на бетона.

Рецептата трябва да бъде актуализирана след всяка промяна на условията, при които е

била изготвена. Актуализирането трябва да бъде одобрено.

Автобетоновоз

Автобетоновозите, с изключение ако друго не е указано, трябва да са от ротационен тип с барабан, водоустойчиви и с конструкция, която позволява равномерно разпределение на всички материали в готовата смес.

Автобетоносмесителите трябва да имат резервоар за водата за направа на бетона. В резервоара, с изключение когато има дозиращо устройство за вода, трябва да има само необходимото количество вода. Направната вода може да бъде вложена директно в барабана – в този случай резервоар не е нужен. Автобетоносмесителите може да са оборудвани с таймери, които да бъдат проверявани.

Максималният обем на количеството бетон за едно забъркване в автобетоносмесителя не трябва да надвишава номиналната му производителност, определена от производителя и означена на смесителя. Забъркването трябва да продължи толкова време, че да се извършат 50 завъртания след влагането на съставките в барабана, вкл. и водата. Честотата на въртене трябва да бъде по-малка от 4 оборота за минута.

Размесването трябва да започне до 20 min след влагането на водата към цимента и добавъчните материали или влагането на цимента към добавъчните материали. Когато циментът се поставя в смесителен барабан съдържащ вода или влажен инертен материал и когато

температурата е по-висока от 35°C или се употребява бързосвързващ портланд цимент, това време се намалява на 15 min. Времето между влагането на цимента и началото на забъркване може да се съкрати, ако се реши, че материалите не съдържат вода в количества, които въздействат на цимента.

Както на обекта, така и в бетоновия възел, вода трябва да се добавя само под контрол, както е съгласувано, но при никакви обстоятелства няма да се добавя през време на превозването.

Когато автобетоносмесителите се използват за транспортиране, времето за смесване в бетоновия център може да бъде намалено до 30 s, тъй като смесването се завършва в автобетоносмесителите. Във всеки случай времето за смесване в бетоновоза трябва да бъде включено във времето за забъркване.

Време за транспортиране и полагане на бетонната смес

Бетонът, превозван от автосмесители или от бетоновози, трябва да бъде положен на площадката в рамките на 90 min след прибавянето на водата към цимента и добавъчните материали или на цимента към добавъчните материали. Когато сместа се транспортира със самосвали, това време се намалява на 45 min. През горещо време или други условия ускоряващи свързването и втвърдяването на бетона, разрешеното време може да бъде намалено.

При всички случаи времето за транспортиране на бетона трябва да се установи опитно от строителната лаборатория, съобразно конкретните условия на работа.

Доставяне

Организацията за доставяне на бетона трябва да предвиди необходимата мощност на бетоновия център и капацитет на превозните средства, за да се осигури съответното количество бетон на площадката. Времето за доставяне трябва да осигурява правилно полагане и обработване на бетона. Времето между две последователни доставяния не трябва да надвишава 20 min. Методът на доставяне трябва да способства бързо разтоварване без увреждане на готовата бетонна конструкция, кофража и скелето.

Скеле и кофраж

Общи положения

Скелетата и кофражът са временни, но високо отговорни конструкции. Те се изпълняват съгласно Проекта, стандартите свързани с тази дейност и дадените в спецификацията указания.

От особено значение е осигуряването на безопасни условия на труд при изпълнението на тези видове работи като се спазват изискванията на Наредба №2/22.04.2004. за минимални изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при изпълнение на строително-монтажни работи и предписанията на Плана за

безопасност и здраве (ПБЗ), в които са отразени специфичните условия на обекта.

Обхват

В настоящия раздел на Спецификацията са дадени изискванията към скелета и кофражи за бетонни конструкции, изпълнявани на пътни съоръжения. Скелета се използват както при направа на монолитни конструкции, така и за осигуряване монтажа на сглобяеми такива. Не са предмет на разглеждане инвентарните кофражи, използвани в полигони и заводи за строителни конструкции, където се произвеждат готови елементи за пътни съоръжения. Когато се използва инвентарно скеле и кофраж, Изпълнителят трябва да представи за одобряване сертификат, указващ неговата носимоспособност и проект за монтажа му. Когато се използват конструирани на обекта скеле и кофраж, Изпълнителят трябва да представи за одобрение изчисления за носимоспособността му проект за монтажа му и сертификати за използваните материали и продукти.

Одобряването на представените проекти не освобождава Изпълнителя от отговорност за качеството, носимоспособността и устойчивостта на скелето и кофража.

Промени в одобрените проекти могат да се правят само с писмено съгласие по установения ред.

Скеле

Проектиране и направа

При проектирането и изпълнението на скелетата се използват следните стандарти: БДС EN 12812 – за носещи скелета; БДС EN 12811 и БДС EN12810 – за работни и фасадни скелета.

За изчисляване на носимоспособността на скелето се приемат натоварвания съгласно съответните нормативни документи, включващи: теглото на пресния бетон, собствено тегло на кофражите, натоварване от превозните средства, транспортиращи бетона и работещите по полагането му и други.

Скелето се опира върху твърда и неподатлива основа. При отсъствие на такава, се предвиждат съответни допълнителни мероприятия (пилоти, бетонни опори и други), осигуряващи това изискване.

При кофрирането на връхните конструкции, освен отчитането на слягането на опорите на скелето, се отчитат деформациите от огъване и премествания във връзките. Тези деформации се прибавят като строително надвишение на скелето.

Скелето трябва да позволява деформирането на стоманобетонната конструкция при предварителното ѝ налягане.

Стъпките, на които се опира скелето трябва да могат да понесат максималния товар, предвиден върху тях, без да се надвишат изчислените предварително слягания. При стъпки върху скала или чакъл се прави подравняване с подложен бетон С8/10 за равномерно разпределение на товара.

Връзките и сглобките на скелето трябва да имат проста конструкция, като гарантират необходимата сигурност.

Опорните системи на скелето трябва да позволяват плавното му освобождаване (декофриране). Когато се монтират скелета над транспортни артерии в експлоатация, трябва да се вземат всички мерки за осигуряване безопасното и без задържане и изчакване преминаване на превозните средства, ползващи същите по време на строителството.

При използване на инвентарни скелета, преди монтирането им трябва да се огледат елементите им и да се отстранят онези от тях, които не са годни за употреба.

Отговорността за коректното изпълнение на скелето се носи изцяло от Изпълнителя.

Направата на скелето се контролира, приема и писмено се разрешава монтирането на кофража.

Кофраж

Проектиране и направа

Кофражът трябва да е достатъчно твърд и плътен, за да не изтича циментов или друг разтвор от бетона през всички фази на строителство, и подходящ за начина на полагане и уплътняване.

Кюфржхт трябвж дж бхде тжкж подреден, че дж мже лесно дж се демонтжрж и отстржнж от излетжя бетон без уджрж, ржзрушжвжне илж уврехджне. Кхдето е неохходжмо, кюфржхт трябвж дж бхде тжкж нжреден, че вждмжтж повхрхност нж платното, съответно подпржно само нж опоржте, дж мже дж остане нж мжсто жж тжкхв перждо, жж жжкхвто се жзжсквж от условжятж жж нжбржне нж жжкост нж бетона. Ако елементхт трябвж дж бхде предвжржтелно нжпрегнат, докжто е охче в кюфржжж, трябвж дж се осжгурж възможност жж елжстжчнж деформжцж и жж промжнж в ржзпределенжето нж мжсжтж. Вхншнжте рхбове нж стоманобетоннжтж констржкцж трябвж дж бхдат скосенж с тржхгхлнж плжстмжсовж профжлж.

Когжто кюфржхт се жпотребвжж повторно, трябвж жжлостно дж се почжстж и се пржведе в добхр вжд предж пржемжнето му.

Когжто се жсползвжт вхтрешнж металнж връзкж, кожто оставжт вхтре в бетона, след демонтжжж трябвж дж се възстановж номжнжлното бетонно покритже вхрху оставжщжтж металнж жжст.

Почжствжне и третжржне нж фхрмжте

Кюфржжнжте повхрхности, трябвж дж бхдат почжстенж предж бетонжржне и третжржнж с кюфржжно мжсло, кхдето се нжлжгж.

Полжгжне нж армжровкжтж, жжкрепвжщж жжстржствж

Кхдето трябвж дж се оставжт отворж вхв фхрмжте жж полжгжне нж армжровкжтж илж жжкрепвжщжте жжстржствж, трябвж дж се вземжт меркж дж не жзжтжчж цжментов ржзтвор прж бетонжржне илж уврехджне прж декофржржне. Армжровкжтж трябвж дж бхде предпжзена от жжмхржсжвжне с кюфржжно мжсло.

Декофржржне

Кюфржхт трябвж дж се свжлж по тжкхв нжчжн, че дж не уврехдж бетона и дж го предпжзж от сжзджвжне в него нж нжжкжкж допхлнжтелнж нжпрежнжнж.

Когжто жжкостж нж бетона нж натжск е потвхрждена от жзпжтвжне нж бетоннж пробнж телж, сххржнжвжнж прж условжя, жжкото обектовжте, кюфржхт, поддхржжщ бетонж нж огхвжне мже дж бхде свжлен, когжто кубовжтж жжкост нж натжск е трж пхтж по-голжмж от нжпрежнжнето, нж което хче бхде подложен элементхт прж декофржржнето му (вжкхчжтелно от собствено тегло, временнж товжрж и држгж).

Армжровкж

Преднжзнжчене

Армжровкжтж се сжстож от прхтж от вжлцувжнж стомжнж, кхрглж, глждкж и с перждоджчен профжл илж армжровхчнж мрежж, жжкото е жжкжзжно в Проекжтж.

Стжнджржтж и методж нж жзпжтвжне

Армжровхчнжтж стомжнж трябвж дж отговжрж нж следнжте бхлгжрскж дхржжжвнж стжнджржтж, освен жжко не е жжкжзжно држго по-натжтхк:

БДС EN 10080 - Стомжнж жж армжржне нж бетон. Жжвжржжжмж армжровхчнж стомжнж. Обжчж положенжнж

БДС 4758 – Стомжнж жж армжржне нж стоманобетоннж констржкцж. Жжвжржжмж армжровхчнж стомжнж В235 и В420;

БДС EN 10060 – Горещовжлцувжнж кхрглж стомжненж прхтж с обжчо преднжзнжчене.

Ржзмерж и допустжмж отклоненжнж от фхрмжтж и ржзмержте;

БДС EN ISO 377 – Стомжнж и стомжненж жзделжя. Ржзположнжне и подготвкж нж пробж и пробнж телж жж мехжнжчно жзпжтвжне;

БДС EN ISO 15630 (Чжст 1, 2 и 3) – Стомжнж жж армжржне и предвжржтелно нжпржгжне нж бетон. Методж жж жзпжтвжне;

БДС EN ISO 14284 – Стомжнж и жжгун. Вземжне и подготвкж нж пробж жж жзпределжне нж хжмжчнжнж сжсжстж;

БДС EN 10021; БДС EN 10204; БДС EN 10168 – мжржкжржне, опжковжне и схпржвожжджне;

БДС 9252 – Стомжнж жж армжржне нж стоманобетоннж констржкцж. Жжвжржжмж армжровхчнж стомжнж В500;

БДС 5267 – Стомжнж стужденопржщжпнжтж жж армжржне нж стоманобетоннж констржкцж;

Матержржлж

Армжровкж от глждкж кхрглж стомжнж

Армировка от гладка кръгла стомана не се използва в конструкции проектирани по система Еврокод.

Армировка от гладка кръгла стомана, означена с B235, съгласно БДС 4758 замества досега използваната с означение клас A-I.

Армировката от стомана B235 за армиране на бетонни конструкции се доставя на гладки кръгли стоманени пръти или кангали.

Армировка от стомана с периодичен профил

Армировката от стомана с периодичен профил трябва да отговаря на БДС 4758 за клас B420 и БДС 9252 за B500.

Армировка от стомана с периодичен профил, означена с B420, съгласно БДС 4758 замества досега използваната с означение клас A-III.

Армировката от стомана с периодичен профил за армиране на бетонни конструкции се доставя на пръти или кангали. При изправяне на стоманата от кангали трябва да се провери съгласно т.8.1.3. на БДС 4785 и т.7.1.2. на БДС 9252, че изправената стомана отговаря на изискванията на посочените стандарти.

Армировъчни мрежи

Армировъчните мрежи трябва да отговарят на БДС EN 10080.



СТОМАНЕНИ ПРЕДПАЗНИ ПАРАПЕТИ

Стоманените предпазни парапети трябва да отговарят на изискванията на БДС EN 1317.

Отделните части на парапета се свързват чрез заваряване. Когато дължината на парапета е по-голяма от 15 м е необходимо да се устроят разширителни връзки.

Парапетът се монтира към мостовата конструкция, като стойките се бетонират в предварително оставени дупки с минимална дълбочина 15 см.

За предпазване от корозия парапетът се намазва с минимум и се боядисва с блажна боя.

 Секция: Съставил: СС	КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
	ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ПРАВОСПОСОБНОСТ
	Регистрационен № 04297
	инж. МИМИ ЙОРДАНОВА КИЧУКОВА
Част от проекта: по удостоверение за ПП	Кичукова / Подпис: 
	ВАЖИ С ВАЛИДНО УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА ПП ЗА ТЕКУЩАТА ГОДИНА